
常州恒联机械五金有限公司建设五金配件加工项目

（部分验收）竣工环境保护验收意见

2018 年 5 月，常州恒联机械五金有限公司根据《建设塑料包装材料制造加工项目竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，常州恒联机械五金有限公司组织成立验收工作组，工作组包括该项目的设计单位、施工单位、环评编制单位、验收监测单位及 3 位专家（名单附后），验收工作组针对本项目验收工作提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

1、基本概况

常州恒联机械五金有限公司成立于 2008 年 12 月 19 日，位于溧阳市上黄镇扬子东路 9 号 1-4 幢，经营范围：机械设备、机械、五金产品、把手的制造、加工，塑料零件制造，其他塑料制品制造、自营和代理各类商品及技术的进出口业务。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）

公司 2014 年 6 月委托编制了《常州恒联机械五金有限公司机械五金、把手等制造项目环境影响报告表》，2014 年 6 月 18 日取得了溧阳市环境保护局《关于常州恒联机械五金有限公司机械五金、把手等制造项目环境影响报告表的批复》（溧环表复【2014】78 号），该项目批复的产能为年产把手 210 万件，散热器 2 万件。

企业在实际生产中发现，原环评中申报的设备满负荷生产无法达到年产把手 210 万件的生产规模，仅为 20 万件/年，企业需增加生产设备，且由于市场因素，原备案的散热器企业决定不再生产，

因此，企业于 2016 年 12 月委托江苏龙环环境科技有限公司编制了《常州恒联机械五金有限公司机械五金把手等制造项目环境影响报告表》，并于 2016 年 12 月 30 日取得了溧阳市环境保护局《关于常州恒联机械五金有限公司机械五金把手等制造项目环境影响报告表的批复》（溧环表复【2016】128 号），该项目批复的产能为年产把手 250 万件。

企业在实际建设中发现，原租用的的两间厂房用于生产过于拥挤，不利于生产，因此企业购买江苏明创科技园发展有限公司的其他三间厂房以及一栋办公楼用于生产，厂区占地面积约为 20244 平方米，总建筑面积约为 18881.11 平方米，其中 1#厂房建筑面积为 4980.97 平方米，2#厂房建筑面积为 2488.66 平方米，3#厂房建筑面积为 5047.48 平方米，4#办公楼建筑面积为 6364 平方米，同时考虑进一步扩大生产规模，产品由原先的门把手调整为门把手、门边框、机加工件以及压铸件等。企业于 2017 年 11 月委托江苏龙环环境科技有限公司编制了《常州恒联机械五金有限公司建设五金配件加工项目环境影响报告表》，并于 2017 年 12 月 29 号取得了溧阳市环保局批复（溧环表复【2017】146 号）。公司将原有设备全部搬迁至新厂区，同时新增部分设备，淘汰部分设备，并在原先批复的生产规模上进一步扩能，形成了年产门把手 400 万件、门边框 10 万件、机加工件 300 吨、铸件 3500 吨的生产规模。

经现场勘查，“年产门把手 400 万件、门边框 10 万件”项目主体工程及配套的三同时环保设施已建成，运行正常，且生产产能达到设计规模的 75%以上，具备了建设项目竣工环境保护验收监测条件，因此企业启动自主环保验收工作。

2、本次验收内容

常州恒联机械五金有限公司年产门把手 400 万件、门边框 10 万件项目。本项目实际建设产品方案和公辅工程详见表 1、表 2。

表1 本项目实施后产品方案一览表

产品名称	环评设计能力	实际能力	年运行时数（h）		备注
			环评	实际	
门把手	400 万件/年	400 万件/年	2400	2400	无
门边框	10 万件/年	10 万件/年	2400	2400	无
机加工件	300t/a	0	2400	/	未投产
铝合金铸件	3000t/a	0	2400	/	未投产
锌合金铸件	500t/a	0	2400	/	未投产

表 2 本项目公辅工程建设情况

类别	主体工程名称	环评审批项目内容	实际建设/ 变更情况
主体工程	1#厂房	三层高钢混结构，建筑面积 4980.97m ² ，一层为原料仓库， 二层为检包区，三层为产品仓库	与环评一致
	3#厂房	一层高钢混结构，建筑面积 5047.48m ² ，为生产车间（主要 生产门把手、门边框）	与环评一致
	4#办公楼	六层高（局部七层）钢混结构，建筑面积为 6364m ²	与环评一致
公用工程	给水	由上黄镇给水管网供水	与环评一致
	排水	餐饮废水经隔油池隔油后，与卫生间污水一起接管进溧阳市 上黄污水处理有限公司处理，处理尾水排至上黄河	与环评一致
	供电	用电由上黄镇供电所提供	与环评一致
环保工程	废水	餐饮废水经隔油池隔油后，与卫生间污水一起接管进溧阳市 上黄污水处理有限公司处理，处理尾水排至上黄河	与环评一致
	废气	打磨粉尘利用集气罩捕集后送至水膜除尘器处理，尾气由 1# 排气筒高空排放，未捕集的打磨粉尘无组织排放；焊接烟尘经吸 风罩捕集后利用烟气净化器处理后排放	与环评一致

噪 声	通过厂房隔声、设备隔声、降噪、减振等措施，可使厂界外噪声达标排放	与环评一致
固 废	金属边角料、焊渣、废包装材料、除尘器收集的粉尘、残次品均外售综合利用；废洗涤液(HW17 336-064-17)、废乳化液(HW09 900-006-09)为危险废物，需委托有资质单位处置，各类危险废物在厂区内暂存期间，应严格执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)，按照规范设置危废仓库；员工生活垃圾在厂区内利用垃圾桶收集，由环卫部门统一收集处理	与环评一致

（二）建设过程及环保审批情况

本项目环境影响报告表由江苏龙环环境科技有限公司负责编制，并于2017年12月29日获得了溧阳市环境保护局的环评批复（溧环表[2017]146号）。建设内容为年产门把手400万件、门边框10万件。项目于2017年6月起开工建设，于2017年12月建成。截止2018年5月企业启动验收，“年产门把手400万件、门边框10万件”项目主体工程及环保治理设施，均已投入运行，具备了项目竣工验收监测条件。2018年4月，常州恒联机械五金有限公司委托江苏泰洁检测技术有限公司常州分公司对该项目进行环保设施竣工验收监测，江苏泰洁检测技术有限公司常州分公司专业人员在实地踏勘后出具了《常州恒联机械五金有限公司建设五金配件加工项目（部分验收）环保设施竣工验收监测方案》。

2018年3月16日，3月17日，江苏泰洁检测技术有限公司常州分公司对该项目进行了现场验收监测。经对验收监测结果统计分析，结合现场环保管理检查，在资料调研及环保管理检查的基础上，江苏泰洁检测技术有限公司常州分公司编制了《常州恒联机械五金有限公司建设五金配件加工项目（部分验收）环保设施竣工验收监测报告》。

截至目前“年产门把手400万件、门边框10万件”项目工程建设内容已全部建设完成，且调试期间工况稳定。本项目调试过程中无环境投诉、违法记录。目前，本项目尚未申领排污许可证。

（三）投资情况

本项目实际总投资5000万元人民币，其中环保投资约为100万元人民币，占总投资的2%。

（四）验收范围

常州恒联机械五金有限公司年产门把手400万件、门边框10万件项目。

二、工程变动情况

表 3 本次调整主要内容一览表

项目	重大变动标准	对照分析	变化情况
性质	主要产品品种发生变化(变少的除外)	产品品种与原环评及批复一致	无变化
规模	生产能力增加 30%以上	产品生产能力与原环评及批复一致	无变化
	新增生产装置, 导致新增污染因子或污染物排放量增加, 原有生产装置规模增加 30%及以上, 导致新增污染因子或污染物排放量增加	实际建成后生产设备数量发生变化, 但产品生产能力与原环评及批复一致(对比情况见表 4)	未新增污染因子且未增加污染物排放量
地点	项目重新选址	项目建设选址与原环评及批复一致	无变化
	在原厂址内调整(包括总平面布置或生产装置发生变化)导致不利环境影响显著增加	项目总平面布置、生产装置布置与原环评及批复一致	无变化
	防护距离边界发生变化并新增敏感点	防护距离边界未发生变化, 且无新增敏感点	无变化
生产工艺	主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃料类型以及其他生产工艺和技术调整且导致新增污染因子或污染物排放量增加	产品生产工艺与原环评及批复一致	无变化
环境保护措施	污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整, 导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加; 其他可能导致环境影响或环境风险增加的环保措施变动	(1) 废气: 污染防治措施与原环评及批复一致。 (2) 废水: 污染防治措施与原环评及批复一致。 (3) 固废: 污染防治措施与原环评及批复一致。	无变化

表 4 主要生产设备与原环评对比情况

分类	设备名称	规格型号	单位	数量		
				环评	实际	变更情况
生产设备	立式砂带机	LSSDJ-01	台	1	1	与环评一致
		ZDSGJ-02	台	1	1	与环评一致
		ZDSGJ-08	台	1	1	与环评一致
	立式砂带机 JH-02A200	LSSDJ-02	台	1	1	与环评一致
	卧式平面砂带机	ZDSGJ-04	台	1	1	与环评一致
		ZDSGJ-05	台	1	1	与环评一致
	自制砂带机	ZZSDJ-01	台	1	1	与环评一致
		ZZSDJ-02	台	1	1	与环评一致
		ZZSDJ-03	台	1	1	与环评一致
		ZZSDJ-04	台	1	1	与环评一致
		ZZSDJ-05	台	1	1	与环评一致
		ZZSDJ-06	台	1	1	与环评一致
		ZZSDJ-07	台	1	1	与环评一致
		ZDSGJ-08	台	0	1	增加 1 台
		ZDSGJ-13	台	1	1	与环评一致
	砂轮机	TSSLJ-01	台	1	1	与环评一致
	铣床	XC-01	台	1	1	与环评一致
		XC-02	台	1	1	与环评一致
		XC-03	台	1	1	与环评一致
		/	台	0	1	增加 1 台
	车床	CC-01	台	1	1	与环评一致
	带锯床特制	DJC-01	台	1	1	与环评一致
	双边铣平面机床	XPMCC-01	台	1	1	与环评一致

	磨床	PMMC-01	台	1	1	与环评一致
	手动平磨	PMMC-02	台	2	2	与环评一致
	大磨床	/	台	0	1	增加 1 台
	穿孔机	CKJ-01	台	1	1	与环评一致
	铝切机	QLJ-01	台	1	1	与环评一致
		QLJ-04	台	2	2	与环评一致
		QLJ-05	台	1	1	与环评一致
	半自动气压铝切机	QLJ-08	台	1	1	与环评一致
	氩弧焊机	YH-02	台	1	1	与环评一致
		YH-05	台	1	1	与环评一致
	焊机	YH-01	台	1	1	与环评一致
		YH-04	台	2	2	与环评一致
		YH-06	台	1	1	与环评一致
		YH-07	台	1	1	与环评一致
		YH-09	台	1	1	与环评一致
		YH-10	台	2	2	与环评一致
		YH-11	台	1	1	与环评一致
		YH-12	台	1	1	与环评一致
		YH-13	台	1	1	与环评一致
		YH-14	台	1	1	与环评一致
		YH-18	台	1	1	与环评一致
		YH-19	台	1	1	与环评一致
		YH-20	台	1	1	与环评一致
	瑞凌氩弧焊机 380V	YH-27	台	1	1	与环评一致
		YH-28	台	1	1	与环评一致
		YH-29	台	1	1	与环评一致
		YH-30	台	1	1	与环评一致

		YH-31	台	1	1	与环评一致
		YH-32	台	1	1	与环评一致
		YH-33	台	1	1	与环评一致
		YH-34	台	1	1	与环评一致
	合钻	TZ-05	台	1	1	与环评一致
		TZ-06	台	1	1	与环评一致
		TZ-14	台	1	1	与环评一致
		TZ-15	台	2	2	与环评一致
		TZ-16	台	2	2	与环评一致
		TZ-17	台	1	1	与环评一致
		TZ-21	台	2	2	与环评一致
		TZ-23	台	1	1	与环评一致
	西湖钻床 SWJ-12	TZ-12	台	1	1	与环评一致
		TZ-13	台	1	1	与环评一致
	西湖钻孔机	TZ-26	台	1	1	与环评一致
		TZ-27	台	1	1	与环评一致
		TZ-28	台	1	1	与环评一致
		TZ-29	台	1	1	与环评一致
	钻床	TZ-18	台	1	1	与环评一致
	钻床 Z406C	TZ-22	台	1	1	与环评一致
	摇钻	YBZC-01	台	1	1	与环评一致
	普通型开式 固定压力机	YLJ-02	台	1	1	与环评一致
	压力机	YLJ-03	台	1	1	与环评一致
		YLJ-05	台	1	1	与环评一致
		YLJ-06	台	1	1	与环评一致
		YLJ-07	台	1	1	与环评一致
		YLJ-08	台	1	1	与环评一致

		YLJ-13	台	1	1	与环评一致
	压力机 JH21-25t	YLJ-10	台	1	1	与环评一致
	压力机 JH21-63t	YLJ-11	台	1	1	与环评一致
	压力机 JH21-110	YLJ-16	台	1	1	与环评一致
		YLJ-17	台	1	1	与环评一致
	油压冲床	YY-01	台	1	1	与环评一致
	38Y 油压冲床	YY-02	台	1	1	与环评一致
	20 吨油压冲床 (弓形液压)	YY-03	台	1	1	与环评一致
	20t 油压冲床	YY-09	台	1	1	与环评一致
	60T 油压冲床	YY-10	台	1	1	与环评一致
	后轮式冲床	YLJ-04	台	1	1	与环评一致
		YY-06	台	1	1	与环评一致
	弓形液压冲床 YTC-20	YLJ-14	台	1	1	与环评一致
	冲床	YLJ-09	台	1	1	与环评一致
	63T 冲床	YLJ-12	台	1	1	与环评一致
	25T 气动冲床	QDCC-01	台	1	1	与环评一致
		QDCC-02	台	1	1	与环评一致
		QDCC-03	台	1	1	与环评一致
		QDCC-04	台	1	1	与环评一致
		QDCC-05	台	1	1	与环评一致
		QDCC-06	台	1	1	与环评一致
	60T 气动冲床	QDCC-07	台	1	1	与环评一致
		QDCC-08	台	1	1	与环评一致
	63T 气动冲床	YLJ-15	台	1	1	与环评一致

110T 气动冲床	QDCC-09	台	1	1	与环评一致
	QDCC-10	台	1	1	与环评一致
油压精密滚压机	YY-04	台	1	1	与环评一致
切割机	YJJ-03	台	1	1	与环评一致
	YJJ-11	台	1	1	与环评一致
线切割机	/	台	0	1	增加 1 台
切管机	QGJ-02	台	1	1	与环评一致
双头切管机	QGJ-03	台	1	1	与环评一致
	QGJ-04	台	1	1	与环评一致
切管机(自制)	QGJ-08 (倒圆角)	台	1	1	与环评一致
315 气动双头切管机	QGJ-09	台	1	1	与环评一致
双头切管机	QGJ-11	台	1	1	与环评一致
	QGJ-12	台	1	1	与环评一致
	QGJ-13	台	1	1	与环评一致
双边油压切管机	SBQGJ-01	台	1	1	与环评一致
半自动切管机	YJJ-08	台	1	1	与环评一致
V 型切管机	QVX-01	台	1	1	与环评一致
	QVX-04	台	0	1	增加 1 台
切 V 型机(自制)	QVX-02	台	1	1	与环评一致
双头切铝管机	QLJ-02	台	1	1	与环评一致
SBQL-002 双边切铝管机	QLJ-03	台	1	1	与环评一致
攻丝机	GSJ-03	台	1	1	与环评一致
	GSJ-04	台	1	1	与环评一致
	GSJ-09	台	1	1	与环评一致

自动攻丝机	GSJ-05	台	1	1	与环评一致
	GSJ-08	台	1	1	与环评一致
将军牌自动攻牙机	ZDZC-05	台	1	1	与环评一致
	ZDGSJ-02	台	1	1	与环评一致
	ZDGSJ-03	台	1	1	与环评一致
CNC 钻孔攻牙机	CNCZK-01	台	1	1	与环评一致
拱形龙门式自动钻孔攻牙机	ZDZC-02	台	1	1	与环评一致
自动进刀台式攻钻两用机床	ZDZC-01	台	1	1	与环评一致
	ZDZC-03	台	1	1	与环评一致
BSZK-001CK 把手钻孔机	TZ-11	台	1	1	与环评一致
振荡砂光机	ZDSGJ-10	台	1	1	与环评一致
卧式振荡砂光机	ZDSGJ-11	台	1	1	与环评一致
超声波清洗机	SK25-09S	台	1	1	与环评一致
CNC 立式加工中心 V-32i	CNC-01	台	1	1	与环评一致
CNC 配件	CNCPJ-01	台	1	1	与环评一致
CNC 工装	GZ-1351	台	1	1	与环评一致
全自动磨齿机	JPYMJ-03	台	1	1	与环评一致
机器人系统 (TM1400G3-E+350GL3)	JQRXT-01	台	1	1	与环评一致
机器人系统	JQRXT-02	台	1	1	与环评一致
	JQRXT-03	台	1	1	与环评一致
	JQRXT-04	台	1	1	与环评一致
	JQRXT-05	台	1	1	与环评一致

焊接机器人底座	JQRDZ-01	台	1	1	与环评一致
自动烧焊机(烧焊工 作台+机器人底座 650H+底板)	ZDHJ-01	台	1	1	与环评一致
自动钻孔机	ZDZKJ-01	台	1	1	与环评一致
双头钻孔一体机	STZKJ-01	台	1	1	与环评一致
单头钻孔一体机	DTZKJ-01	台	1	1	与环评一致
2960 自动钻孔设备	ZDZKJ-01	台	1	1	与环评一致
7840 自动钻孔设备	ZDZKJ-02	台	0	1	增加 1 台
齿轮自动进刀 钻孔机	ZDZC-08	台	1	1	与环评一致
	ZDZC-09	台	1	1	与环评一致
自己进刀钻床 (金丰 JZB-12)	ZDZC-10	台	1	1	与环评一致
	ZDZC-11	台	1	1	与环评一致
齿轮自动进刀 攻牙机	ZDGSJ-04	台	1	1	与环评一致
	ZDGSJ-05	台	1	1	与环评一致
自动攻牙机	ZDGSJ-06	台	1	1	与环评一致
四分位自动钻 孔攻牙机	SFWZK-01	台	1	1	与环评一致
	SFWZK-02	台	1	1	与环评一致
	SFWZK-03	台	1	1	与环评一致
螺杆式空压机	KYJ-06	台	1	1	与环评一致
	KYJ-07	台	1	1	与环评一致
冷干机	GZJ-01	台	1	1	与环评一致
烟尘净化器	YCJHC-01	台	0	1	增加 1 台
	YCJHC-02	台	0	1	增加 1 台

建设项目生产设备增加量小于 30%，不影响产能变化，未导致污染物排放量增加，变更内容与《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256 号）对照，不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

本验收项目废水主要为生活污水，其排放及治理措施见表 5，水平衡图见图 1。

表 5 废水排放及治理措施一览表

废水类别	污染物种类	环评/批复		实际建设	
		处理方法	排放去向	处理方法	排放去向
生活污水	化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、动植物油	接入市政污水管网	溧阳市上黄污水处理厂	与环评一致	与环评一致

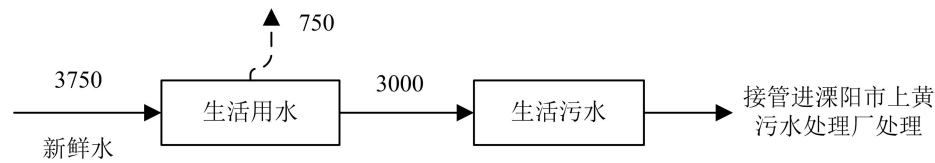


图 1 项目水平衡图 (单位: t/a)

(二) 废气

本验收项目有组织废气排放及治理措施见表 6。

表 6 有组织废气排放及治理措施一览表

污染源位置	产生源	污染物	环评/批复		实际建设	
			处理设施	排放去向	处理设施	排放去向
生产车间	打磨	颗粒物	水膜除尘器	15m 高排气筒 (1#) 排放	与环评一致	与环评一致

本验收项目无组织废气排放及治理措施见表 7。

表 7 无组织废气排放及治理措施一览表

污染源位置	产生源	污染物	环评/批复		实际建设	
			处理设施	排放去向	处理设施	排放去向
生产车间	焊接	颗粒物	烟气净化器	无组织排放	与环评一致	与环评一致

(三) 噪声

本验收项目噪声排放及治理措施见表 8。

表 8 噪声排放及治理措施一览表

所在位置	噪声源	产生源强 dB(A)	防治措施	
			环评/批复	实际建设
生产车间	立式砂带机、卧式砂带机、压力机、焊机、台钻、冲床、切割机、切管机、钻孔机、攻牙机等	75~85	合理布局+消声+减振+厂房隔声	与环评一致

(四) 固体废物

本验收项目固废排放及治理措施见表 9。

表 9 固废产生及处理情况一览表

序号	类别	名称	危险特性	废物类别	废物代码	环评数量 t/a	实际产生量 t/a	防治措施	
								环评/批复	实际建设
1	一般固废	金属边角料	/	/	/	402	402	外售综合利用	与环评一致
2		焊渣	/	/	/	2.25	2.25	外售综合利用	与环评一致
3		残次品	/	/	/	60	60	外售综合利用	与环评一致
4		除尘器收尘	/	/	/	11.534	11.534	外售综合利用	与环评一致
5		废包装材料	/	/	/	5	5	外售综合利用	与环评一致
6	危险废物	废洗涤液	T/C	HW17	336-064-17	2.76	2.76	委托有资质单位处置	委托嘉润水处理有限公司处置
7		废乳化液	T	HW09	900-006-09	/	0.5	/	
8	/	生活垃圾	/	/	99	45	45	环卫部门统一收集处理	与环评一致

（五）其他环境保护设施

1、环境风险防范设施

常州恒联机械五金有限公司有限公司于 2018 年 2 月委托编制完成《常州恒联五金有限公司突发环境事件应急预案》。并已至溧阳市环保局备案。

2、环境风险应急工程

（1）事故池

常州恒联机械五金有限公司未建有事故应急池，企业在新建一座 34m³ 的事故应急池后，才可以满足事故废水收集需求。

（2）消防水池

公司设有一座容积为 180m³ 的消防水池，预留了检修口和事故状态下取、排水口。符合要求。

3、其他

雨水口、污水接管口、废气排放口和固废堆场都设有环保提示性标志牌。

四、环境保护设施调试效果

（一）污染物达标排放情况

江苏泰洁检测技术有限公司常州分公司编制的《常州恒联机械五金有限公司建设五金配件加工项目（部分验收）环保设施竣工验收监测报告》表明：

1.废水

经监测，本项目接管口所排放污水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷和动植物油排放浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准。

2.废气

（1）有组织排放

经监测，本项目废气治理设施出口排气中颗粒物的排放浓度及速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准。

（2）无组织排放

经监测，本项目无组织排放的颗粒物周界外浓度最高值符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值。

3.厂界噪声

经监测，本项目东厂界 1#测点、南厂界 2#测点、西厂界 3#测点、北厂界 4#测点昼间厂界环境噪声符合 GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》表 1 中 3 类排放限值。

4.固体废物

本项目生产过程中产生的金属边角料 402t/a，焊渣 2.25t/a，残次品 60t/a，除尘器收尘 11.534t/a，废包装材料 5t/a，收集后外售综合利用；产生的废洗涤液 2.76t/a，废乳化液 0.5t/a，委托常州市嘉润水处

理有限公司处置；员工生活垃圾 45t/a，由环卫部门清运。所有固废均得到有效处置，固废实现“零排放”。

5. 污染物排放总量

根据验收监测报告，污染物排放总量表见下表：

表 10 污染物排放总量

污染物	总量控制指标 t/a		实际核算量 t/a	是否符合
生活污水	污水量	≤ 3600	3000	符合
	化学需氧量	≤ 1.44	0.5745	
	悬浮物	≤ 1.08	0.132	
	氨氮	≤ 0.09	0.08025	
	总磷	≤ 0.015	0.01455	
	动植物油	≤ 0.072	0.03696	
废气	烟尘	≤ 0.96	0.1648	符合
固废	0		0	符合
评价结果	本验收项目中废水、废气中污染物及固废排放总量符合溧阳市环境保护局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求。			
备注	/			

由表 10 可知，常州恒联机械五金有限公司项目各污染因子实际排放总量均符合该项目批复中总量控制要求。

该项目较好地执行了“三同时”制度，建立了环境管理组织体系和环境管理制度。验收监测期间，各类环保治理设施运行正常，生产负荷达到规定要求。

(二) 环保设施去除效率

表 11 环保设施去除效率监测结果一览表

类别	污染源	治理设施	污染物去除效率评价
废水	生活污水	无污水处理设施	不评价
废气	打磨工段	水膜除尘器	对颗粒物的去除效率为 76.92%~87.96%，因颗粒物进口浓度较低，达不到环评设定去除率，但排放浓度、排放总量低于环评预测值
	焊接工段	焊烟净化器	无组织排放，不评价
噪声	减震、隔声、消声等措施		不评价
固体废物	全部合理处置，零排放		不评价

五、工程建设对环境的影响

根据常江苏泰洁检测技术有限公司常州分公司编制的《常州恒联机械五金有限公司建设五金配件加工项目（部分验收）环保设施竣工验收监测报告》：

本项目生活污水排放浓度能达到环评及批复要求。

本项目各类大气污染物经过有效收集处理后能够达到环评中要求的污染物排放标准，实现达标排放。本项目卫生防护距离为 3#厂房各边界外扩 50 米以及 2#厂房各边界外扩 100 米形成的包络区域，卫生防护距离内无环境保护目标。

本项目噪声通过对噪声源采取隔声、减振措施后，对厂界噪声影响值较小，各厂界昼、夜间噪声预测值均符合 GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》表 1 中 3 类排放限值，本项目位于溧阳市上黄镇扬子东路 9 号 1-4 幢，在企业卫生防护距离之内主要是工业企业、园区道路及未开发的工业用地，无居民、学校、医院等环境敏感目标。项目建成后，防护距离范围内不得新建居民、学校、医院等环境敏感目标。

本项目生产过程中产生的金属边角料、焊渣、残次品、除尘器收尘、废包装材料收集后外售综合利用；产生的废洗涤液、废乳化液委托常州市嘉润水处理有限公司处置；员工生活垃圾由环卫部门清运不会对周围环境产生二次影响。

六、验收结论

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、监测相关技术规范及环保法规，经验收工作组踏勘现场、查阅验收材料的基础上，验收组认为：本项目在实施过程中基本落实了环境影响评价文件及批复的要求，配套建设了相应的环境保护设施，落实了相应的环境保护措施与风险防范措施，监测数据表明各污染物能达标排放，各污染物排放总量符合环评及其批复要求，同意本项目通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

- 1、完善建设项目变动影响分析报告；
- 2、完善焊接烟尘收集、处理措施，规范化设置雨水排放口。

八、验收人员信息

八、验收人员信息

验收人员信息通知表

姓名	单位	电话	身份证号码	备注
管文友	常州恒联机械五金有限公司	13861165731	320401197101170012	
朱翠香	江苏泰洁控股有限公司常州分公司	13601599951	320401197101170012	
李建设	常州恒联机械五金有限公司	15006144494	320401197101170012	
阮伟	江苏常州环保科技股份有限公司	18251005369	320401197101170012	
葛俊	江苏常州环保科技股份有限公司	13626256289	320401197101170012	
黄修阳	常州环保科技股份有限公司	13961083583	320401197101170012	
周永	江苏常州环保科技股份有限公司	13861055955	320401197101170012	
吴一	常州环保科技股份有限公司	13685226507	320401197101170012	
王	常州环保科技股份有限公司	1377008000	320401197101170012	

常州恒联机械五金有限公司

2018年5月19日